



L'ESPERIENZA ACQUISITA IN OLTRE **70** ANNI DI ATTIVITÀ HA RESO **SORMA** AZIENDA LEADER NEL CAMPO DEGLI ABRASIVI DIAMANTATI AD ALTA TECNOLOGIA.

LA MOLA DIAMANTATA **SORMA** È UNA MOLA RESINOIDE IN MICROGRANA SPECIFICA PER LA SUPERFINITURA DEI COLTELLI IN CERAMICA. VA UTILIZZATA CON ABBONDANZA DI REFRIGERANTE (ACQUA O EMULSIONE AL **3%**) CON VELOCITÀ DI UTILIZZO DA **1400** A **2000** GIRI.

I NASTRI DIAMANTATI **SORMA** SONO ALL'AVANGUARDIA NELL'AFFILATURA DI COLTELLI E UTENSILI IN CERAMICA. È CONSIGLIABILE MONTARE LA RUOTA AD ESPANSIONE PORTA-NASTRO SU UN MOTORE A GIRI VARIABILI DA **2200** A MAX **2800** GIRI. UTILIZZARE IL PRODOTTO AD UMIDO PER EVITARE IL SURRISCALDAMENTO DELLA LAMA.

I BLOCCHI PER AFFILATURA **SORMA** SONO L'IDEALE PER IL VELOCE RIPRISTINO DEL FILO DELLE LAME IN ACCIAIO E DI ALTRI UTENSILI. SI RACCOMANDA L'UTILIZZO AD UMIDO, PASSANDO IN SEQUENZA LE DIVERSE GRANE DALLA PIÙ GROSSA ALLA PIÙ FINA.

## MOLA DIAMANTATA PER SUPER FINITURA



CODICE	MISURE MM	GRANA	€ PL
ART. 2969	1A1 Ø250x15x3 FORO 25	D15 C50 VU	<u>824,00</u>

Altre forme o misure sono fornibili a richiesta

## NASTRI DIAMANTATI E RUOTA AD ESPANSIONE



RUOTA AD ESPANSIONE

CODICE	MISURE MM	€ PL
RE200038	Ø200x38 FORO 50 RIDUZIONE IN NYLON 25	<u>153,00</u>

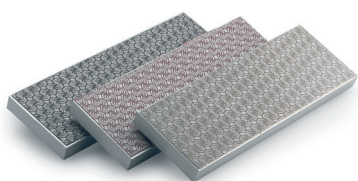
Altre riduzioni sono fornibili a richiesta

NASTRI DIAMANTATI

CODICE	MISURE MM	GRANA	€ PL
THN090122G10	Ø200x38	<b>120M</b>	<u>128,50</u>
THN090123G10	Ø200x38	<b>200M</b>	<u>104,10</u>
THN090125G10	Ø200x38	<b>400M</b>	<u>92,90</u>
THN090126G10	Ø200x38	<b>600M</b>	<u>92,90</u>
THN090127C	Ø200x38	<b>1000R</b>	<u>75,50</u>

Altre misure sono fornibili a richiesta

## BLOCCHI DIAMANTATI PER UTENSILI DA TAGLIO



BLOCCHI PER AFFILATURA

CODICE	MISURE MM	GRANA	€ PL
THB010022GP	Ø150x50	<b>120M</b>	<u>73,00</u>
THB010023GP	Ø150x50	<b>200M</b>	<u>65,00</u>
THB010025GP	Ø150x50	<b>400M</b>	<u>61,00</u>
THB010026GP	Ø150x50	<b>600M</b>	<u>61,00</u>

Altre misure sono fornibili a richiesta

